TABLEAU DES REVENUS ET DES CHARGES

(Base mensuelle nette. En Euros)

REVENUS (Avant prélèvement de l'impôt sur le revenu)	Vous	Votre compagnon de vie
SALAIRE		
13/14ème MOIS (1/12 e)		
AUTRES PRIMES (1/12°)		
PENSION DE RETRAITE (base/complémentaire) (1/12°)		
PENSION D'INVALIDITE		
BENEFICES NON COMMERCIAUX		
PRESTATIONS POLE EMPLOI		
RSA		
AUTRES PRESTATIONS SOCIALES CAF		
REVENUS FONCIERS (1/12°)		
REVENUS MOBILIERS (1/12°)		
REVENUS AGRICOLES		
AUTRES REVENUS (1/12°)		
(Ex. Pension au titre du devoir de secours, Contribution à l'entretien et l'éducation des enfants)		
,		
TOTAL		
CHARGES		
LOYER MENSUEL		
PRÊT(S) IMMOBILIER(S) (échéances mensuelles)		
PRÊT(S) VEHICULE(S) (échéance mensuelle)		
AUTRE(S) PRÊT(S) (total échéances mensuelles)		
IMPÔT SUR LE REVENU (1/12°)		
ASSURANCES VEHICULE ET HABITATION (1/12°)		
TAXE D'HABITATION (1/12°)		
TAXE FONCIERE (1/12°)		
EDF - GDF - FIOUL - BOIS - EAU (1/12°)		
ASSURANCE MALADIE FRONTALIERS (1/12°)		
MUTUELLE COMPLEMENTAIRE (1/12°)		
AUTRE(S) CHARGE(S) PARTICULIERE(S)		
FRAIS DE DEPLACEMENT trajet Domicile-travail		
TOTAL		

ESTIMATION DU BUDGET MENSUEL DE(S) ENFANT(S)

FRAIS SCOLAIRES ET PERISCOLAIRES (dont cantine,	
transport et logement étudiant, etc)	
FRAIS EXTRASCOLAIRES	
FRAIS DE GARDE	
FRAIS EXCEPTIONNELS (voyages scolaires, frais médicaux	
non remboursés)	

Je soussigné(e)	certifie sur l'honneur l'exactitude des renseignements
mentionnées.	

Fait le SIGNATURE